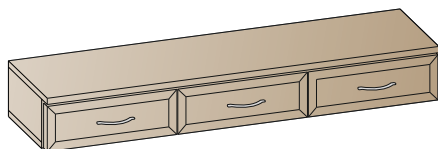


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.

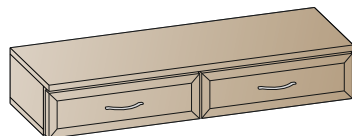


МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЛЕРОМ

Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



АН-1051
 Антресоль
 202x1620x352



АН-1052
 Антресоль
 202x1260x352

**тах допустимая
 нагрузка на антресоль 10 кг.**

ВНИМАНИЕ!
**Данные антресоли могут располагаться
 только между шкафами.**

**Крепление антресоли должно производиться с 2-х сторон через
 боковые стенки с помощью межсекционной стяжки.**

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!

**Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ					кол-во упаковок	
	*	наименование	размер	кол-во	АН-1051	АН-1052
Упаковка №3853	1	крышка	1621x346	1	1	-
	2	крышка	1621x330	1		
	3	боковая стенка	164x330	2		
	4	перегородка	164x316	4		
	5	задняя стенка ОДВП	180x532	2		
	6	задняя стенка ОДВП	180x540	1		
Упаковка №3854	1	крышка	1261x346	1	-	1
	2	крышка	1261x330	1		
	3	боковая стенка	164x330	2		
	4	перегородка	164x316	2		
	5	задняя стенка ОДВП	180x622	2		
Упаковка №3515	7	накладка ящика	176x536	3	1	-
Упаковка №3565		накладка ящика	176x626	2	-	1
Упаковка №3403	8	стенка ящика	307x122	6	1	-
	9	стенка ящика	474x122	3		
	10	дно ящика ОДВП	478x292	3		
Упаковка №3423	8	стенка ящика	307x122	4	-	1
	9	стенка ящика	564x122	2		
	10	дно ящика ОДВП	568x292	2		
	11	фурнитура		1	1	1

* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ	*	АН-1051	АН-1052
 Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	①	24	16
 Стяжка эксцентриковая Н=10 (дюбель + эксцентрик) ДЛЯ ЯЩИКОВ	②	12	8
 Ручка + винт М4х10	③	3+6	2+4
 Направляющая L=300	④	3	2
 Евровинт 7х50	⑤	6	4
 Ключ для евровинта	⑥	1	1
 Шуруп 4х16	⑦	24	16
 Фиксатор	⑧	24	16
 Евровинт 6,3х13	⑨	12	8
 Гвоздь 2х20	⑩	8	4
 Стяжка межсекционная 8х30	⑪	4	4
 Заглушка для техн. отв D=5мм	⑫	-	8

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковым стенкам, перегородкам (деталь №1, 2 в комплектующей ведомости) евровинтом 6,3х13 ⑨ приворачиваем направляющие ④.
2. В крышки (деталь №1, 2) вворачивается дюбель эксцентриковой стяжки ①.
3. К 1 крышке (детали №1) крепим боковые стенки и перегородки, затем вставляем в пазы задние стенки (детали №5, 6). Далее крепим вторую крышку.
4. Для крепления задних стенок (деталь №5, 6) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы ⑧, размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4х16 ⑦.
5. По перегородкам задние стенки прибиваются гвоздями ⑩.
6. Выбрав желаемый уровень высоты установки модуля, сверлим сквозные отверстия диаметром 8 мм в соседних модулях под межсекционную стяжку ⑪, стягиваем композицию стяжкой.
7. Собранный ящик устанавливаем на направляющие.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

(рис.№2)

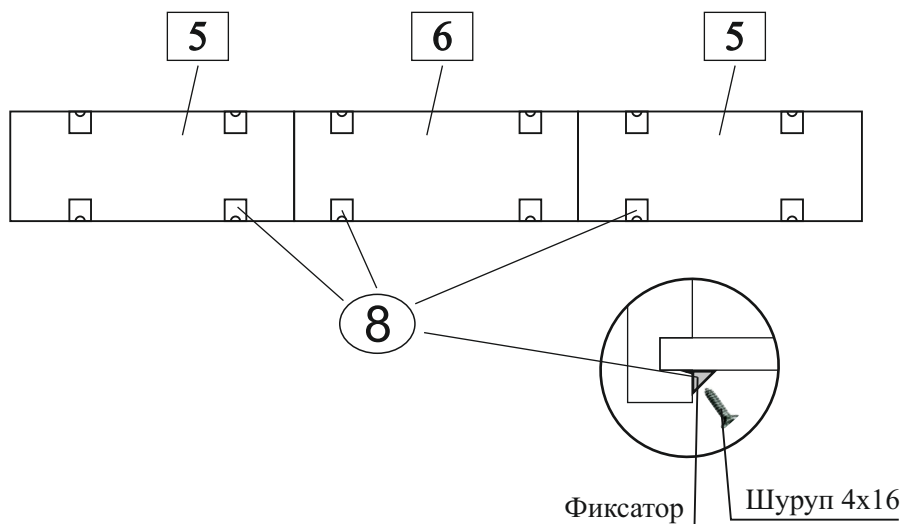


СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

(рис.№1)

